



**Principal**

Compatibilidade gama	Harmony XVP Harmony XVB Harmony XVD
Designação de acessórios/peças separadas	Protegidos lâmpada LED
Tipo de acessórios/ peças separadas	Lâmpada LED
Categoria de Acessórios / peças separadas	Acessórios de iluminação
Acessório / separação	Bateria de indicadores luminosos e indicadores
[Us] tensão de alimentação nominal	24 V CA / CC
Tipo de sinalização	Estável
Cor de sinalização	Amarelo
Venda por quantidade indivisível	1

**Complementar**

Consumo de corrente	47 mA
Base da lâmpada	BA 15d
Peso net	0,015 kg

**Unidades de embalagem**

Unidade de pacote tipo 1	PCE
Numero de unidades por emb.	1
Peso da embalagem (Lbs)	11 g
Pacote 1 Altura	5,7 cm
Pacote 1 largura	4,5 cm
Pacote 1 Comprimento	3,5 cm
Unidade de pacote tipo 2	S01
Número de unidades no pacote 2	60
Peso do pacote 2	885 g
Pacote 2 Altura	15 cm
Largura do pacote 2	15 cm
Comprimento do pacote 2	40 cm

**Sustentabilidade da oferta**

Situação da oferta sustentável	Produto Green Premium
Regulamento REACH	<input checked="" type="checkbox"/> Declaração REACH
Diretiva RoHS da UE	Conformidade proativa (Produto fora do âmbito RoHS da UE) <input checked="" type="checkbox"/> Declaração RoHS da EU
Sem mercúrio	Sim
Informações das isenções RoHS	<input checked="" type="checkbox"/> Sim
Regulamento RoHS China	<input checked="" type="checkbox"/> Declaração RoHS China

---

**Divulgação Ambiental****WEEE** **Perfil Ambiental Do Produto**

No mercado da União Europeia, o produto tem de ser eliminado de acordo com um sistema de recolha de resíduos específico e nunca terminar num contentor de lixo.

---

**Garantia contractual****Garantia****18 months**