



HFD363

Inter. secciona. fusível 3x630A (NH3)

Características técnicas

Arquitetura

Tipo de comando	Unidade rotativa de acoplamento de porta
Nº de pólos	3 P
Tipo de pólos	3 P

Principais características eléctricas

Tensão alternada estipulada de utilização	380 / 415 V
Corrente nominal	630 A

Voltagem

Tensão estipulada de isolamento	1000 V
---------------------------------	--------

Corrente eléctrica

Corrente de curto-circuito com fusível gl-gG	100 kA
Corrente estipulada nominal do fusível	425 / 500 / 630 A

Fusível

Característica do fusível	gl, gG
Dimensão do fusível	NH3

Potência

Potência total dissipada em IN	366 W
Potência dissipada por pólo	122 W
Potência de utilização a 400V em AC1	414 kW

Tampa, porta

Bloqueável por cadeado	sim
------------------------	-----

Materiais, acabamento, cores

Cor do manípulo	Cinzenta
-----------------	----------

Dimensões

Profundidade produto instalado	250 mm
Altura produto instalado	300 mm
Largura produto instalado	364 mm

Instalação, montagem

Adaptado para montagem no solo	sim
--------------------------------	-----

Ligação

Tipo de ligação	intervalo
-----------------	-----------

Cabo

Comp. condutores utiliza. p/ teste de aqueci. (m) de acordo c/ o padrão do prod.	2 m
Sección de los conductores en cobre pa	2 x 240 mm ²

Equipamento

Acessoriável	sim
--------------	-----

Padrões

texto	IEC 60947-3
Directiva Europeia RoHS	conformidade voluntária
Directiva Europeia WEEE	em conformidade

Segurança

Índice de protecção IP	IP00
------------------------	------

Temperatura

Temp. do ar ambiente durante o ensaio de aqueci. de acordo com o padrão do prod.	24 °C
Max. Temperatura admissível em peças acessíveis (destinada a ser tocada)	80 °C
Max. temperatura admissível em peças acessíveis (meios operacionais manuais)	65 °C
Max. temperatura admissível no acesso. partes (não tocadas para operação normal)	90 °C
Max. temperatura admissível nos terminais	110 °C
Temp Elev. Limites de acesso . peças (alternar) de acordo com o padrão do prod.	25 K
Temp Elev. Limites acesso. Partes (não tocadas) de acordo c/ o padrão do prod.	50 K
Temp Elev. Limites acesso. Peças (tocáveis) de acordo c/ o padrão do prod.	40 K
Limites de aumento de temperatura para terminais de acordo com o padrão do prod.	70 K
Elevação de temp. medida em peças acessíveis em In (meios operacionais manuais)	25 K
Elevação da temp. medida no acesso. partes em In (operação não tocada normal)	50 K
Aumento de temp. medido em partes acessíveis em In (destinado a ser tocado)	40 K
Aumento da temperatura medido nos terminais em In	70 K